

PRO NORM

Profil-System-Technik

Herstellung und Vertrieb

Aluminium Außenfensterbänke

G r o ß h a n d e l

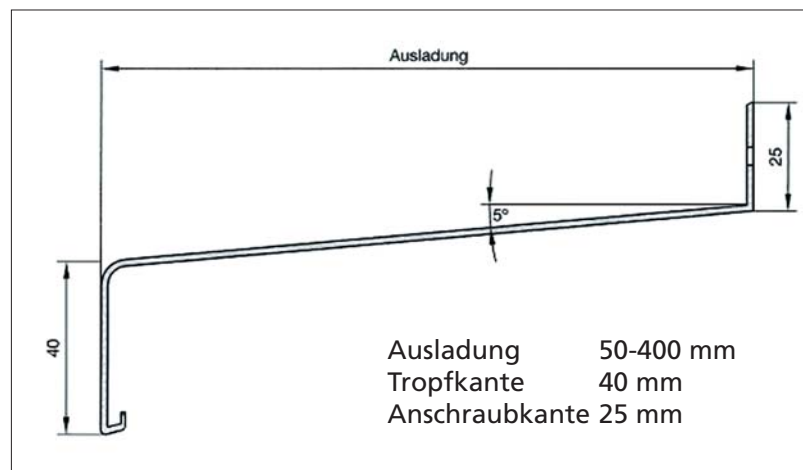
Absolute Präzision und höchste Qualitätssicherung sind oberste Ziele der ProNorm *Profil-System-Technik*. Alle Aluminium Profile werden stranggepresst nach DIN EN 755 T1 und sind ab Lager bis zu den Längen 6055 mm in den Standardoberflächen lieferbar. Auf Anfrage sind die Profile in Sonderausführungen, RAL-Farben und weiteren Ausladungen lieferbar.

Aluminium

Fensterbänke

- Stranggepresste Aluminium-Profile
- DIN EN 755 T1
- 40 mm Tropfkante
- 25 mm Anschraubkante
- Langlöcher 4 x 7 mm; Abstand ca. 300 mm
- Lieferlänge 6055 mm
- Oberflächenschutz mit PVC Schutzfolie
- EV 1 natur eloxiert
- C 33 mittelbronze eloxiert
- C 34 dunkelbronze eloxiert
- RAL 9016 weiß pulverbeschichtet
- Alle RAL Farbtöne lieferbar auf Anfrage

Bemaßung



Ausladung

Bestellnummer

50 mm	B-50 -Oberflächenbezeichnung
70 mm	B-70 -Oberflächenbezeichnung
90 mm	B-90 -Oberflächenbezeichnung
110 mm	B-110-Oberflächenbezeichnung
130 mm	B-130-Oberflächenbezeichnung
150 mm	B-150-Oberflächenbezeichnung
165 mm	B-165-Oberflächenbezeichnung
180 mm	B-180-Oberflächenbezeichnung
195 mm	B-195-Oberflächenbezeichnung
210 mm	B-210-Oberflächenbezeichnung
225 mm	B-225-Oberflächenbezeichnung
240 mm	B-240-Oberflächenbezeichnung
260 mm	B-260-Oberflächenbezeichnung
280 mm	B-280-Oberflächenbezeichnung
300 mm	B-300-Oberflächenbezeichnung
320 mm	B-320-Oberflächenbezeichnung
340 mm	B-340-Oberflächenbezeichnung
360 mm	B-360-Oberflächenbezeichnung
380 mm	B-380-Oberflächenbezeichnung
400 mm	B-400-Oberflächenbezeichnung

Oberfläche

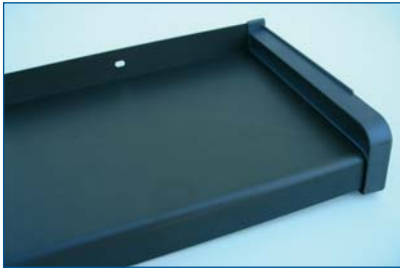
W	RAL 9016 Weiß
EV 1	Natur eloxiert
MB	Mittelbronze
DB	Dunkelbronze

Bestellbeispiel

B - 50 - W

Fensterbank

Ausführungen

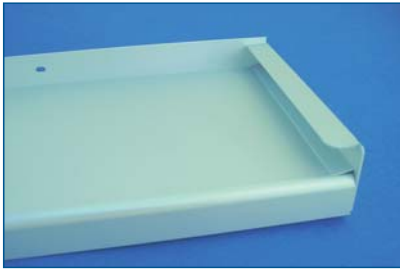


Kunststoff-Endstück (KE)

W=Weiß
S=Silber
B=Braun

Bestellbeispiel: KE-90-W

PRONORM Profil-System-Technik

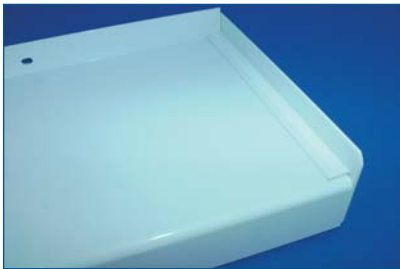


Aluminium-Endstück PUTZ (E)

Ausladung: 50-400 mm
Putzkante: 18 mm

Bestellbeispiel: E-90-EV1

PRONORM Profil-System-Technik

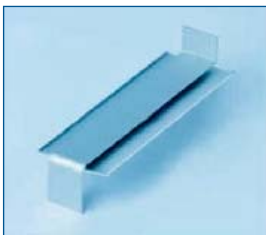


Aluminium-Endstück KLINKER (KL)

Ausladung: 50-400 mm

Bestellbeispiel: KL-90-EV1

PRONORM Profil-System-Technik



Mittleck-Verbinder (MEV)

Ausladung: 50-400 mm

Bestellbeispiel: MEV-50-EV1

PRONORM Profil-System-Technik

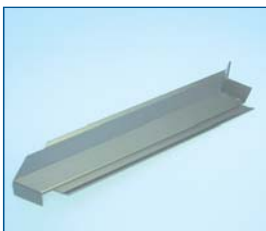


Inneneck-Verbinder (IEV)

Ausladung: 50-400 mm

Bestellbeispiel: IEV-50-EV1

PRONORM Profil-System-Technik



Außeneck-Verbinder (AEV)

Ausladung: 50-400 mm

Bestellbeispiel: AEV-50-EV1

Fensterbank

Ausführungen



Variohalter für Isolierfassaden (VH)

Bestellnummer:

VH-G1 ausziehbar bis 140 mm

VH-G2 ausziehbar bis 240 mm

VH-G3 ausziehbar bis 340 mm

PRONORM Profil-System-Technik



Halter Putzmauerwerk (HP)

Länge 250 mm

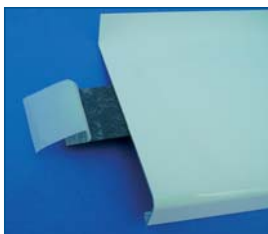
PRONORM Profil-System-Technik



Halter-Sichtmauerwerk (HS) oder Klinkerbauten

in den Längen von 80 mm, 120 mm, 160 mm

PRONORM Profil-System-Technik



Antidröhnstreifen - selbstklebend

Bestellnummer: ANT-30, ANT-50
ANT-80, ANT-100

PRONORM Profil-System-Technik



Fensterbank-Schrauben

Bestellnummer: FS-natur
FS-weiß
FS-braun

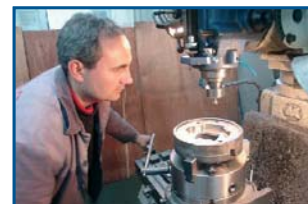


Produktion

Know how

Die ProNorm Profil-System-Technik, der Partner für Halbzeuge aus Metallen und Edelstahl, für die Metallbearbeitung und Pulverbeschichtung setzt hohe Maßstäbe an die Konstruktion, die Produktentwicklung, den Werkzeugbau und Produktion sowie an die Weiterbearbeitung der Profile und Bleche.

Mit modernster CAD-Produktionstechnik, einem hohen Qualitätsstandard und einer engen Zusammenarbeit mit seinen Kunden garantiert Pronorm eine innovative Fertigung der Fensterbänke und stahlkernverstärkten Fensterprofile sowie jegliche Art von Anarbeitung, Beschichtung und Eloxierung der Profile und Bleche. Individuelle Kundenvorgaben und weitere Anforderungen an Kunststoff- und Aluminiumprofile und verwandter Kunststoffprodukte werden auch für zukünftige Anwendungen in Kunststoffmärkten bearbeitet.



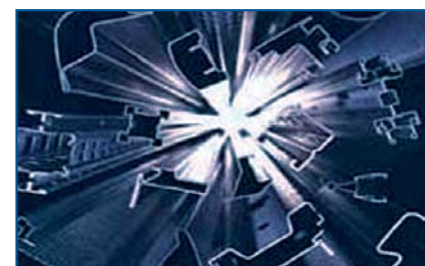
Einbauhinweise

Verarbeitung

- Der Fensterbanküberstand über der Fassade sollte 30-40 mm betragen.
- Die gewählte Profillänge muss die thermisch bedingte Längenänderung von Alu (bei 50°C Temperaturunterschied ca. 1,2 mm/m) berücksichtigen.
- Wegen der Aufhängebohrung oder Eloxalklemmstellen muss bei veredelten Fensterblechen mit 30-50 mm Verschnitt gerechnet werden.
- Fensterbänke über 3 m Gesamtlänge sind mittig zu teilen und mittels Stoßverbinder zu montieren (ca. 5 mm Dehnungsraum berücksichtigen). Beachtet werden muss hierbei ein beidseitig ca. 4 mm Spiel zur Längenausdehnung.
- Keine Kontaktverbindung mit Schwermetallen und asbesthaltigen Baustoffen - Korrosionsgefahr. Aluminiumteile dürfen nicht mit Kupfer oder kupferhaltigen Legierungen zusammen eingebaut werden.
- Zur Vermeidung von Putzschäden bei engeputzten Alu-Endstücken sollte ein Dehnungsstreifen aufgeklebt werden.
- Aufsteckbare Endstücke und Stoßverbinder sind am Anschraubsteg der Fensterbleche abzudichten.
- Zur Befestigung sind möglichst V2A Schrauben zu verwenden.
- Auch nach der Montage muss die Ablaufschräge von 5° gewährleistet sein.
- Mörtel- und Putzreste müssen zwingend auch von folierten Flächen entfernt werden.
- Die Schutzfolie ist spätestens nach 2 Monaten zu entfernen.

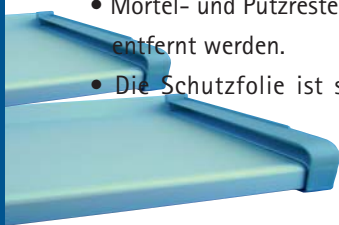
PRONORM

Profil-System-Technik



Herstellung und Vertrieb von Aluminium-Fensterbänken

G r o ß h a n d e l



PRONORM

Profil-System-Technik

PRONORM

Profil-System-Technik

**Am Tonwerk 1
D-82275 Emmering**

**Telefon + 49/(0)8141-66 64 99
Fax + 49/(0)8141-66 66 07**

***mail@pronorm-pst.de
www.pronorm-pst.de***

Herstellung und Vertrieb von Aluminium-Fensterbänken
Großhandel